

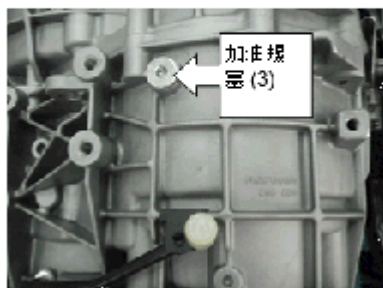
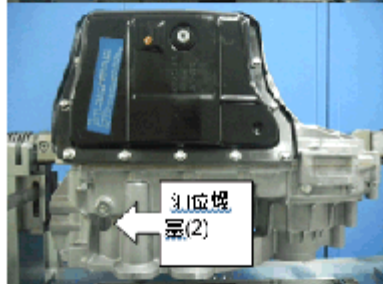
重新加油/油位检查说明

此过程意味着不管什么时候变速箱放油或者更换新的变速箱都要进行如下的油位检查。

在后期车辆保养更换变速箱油时，需要加注(4.68±0.05)L的日本出光IDEMITSU CVTF-EX1。

加完油之后按照下面的方法检查油位：

- 1 起动发动机并怠速运行至少10秒钟（注意：发动机启动时听到气流在系统内循环的声音是很正常的。）
 - 2 用换挡摇臂切换到不同挡位（P-R-N-D）并在切换到下一个挡位前在每个挡位上停留5秒钟。
 - 3 换挡到“D”（前进挡）。
 - 4 松开制动踏板。
 - 5 加速超过60 km/h（发动机转速不要高于2500 rpm）。
 - 6 松开油门，慢至停车（刚起动时气流循环引起的一切噪音都会消失）。
 - 7 使油升温，小心驾驶至少5分钟或待变速器的温度约达到60° C。
 - 8 将车停在平地。
 - 9 踩制动踏板。
 - 10 等2秒钟。
 - 11 换挡到“R”（倒挡）。
 - 12 等10秒钟。
 - 13 换挡到“P”（停车挡）。
 - 14 发动机怠速运行。
 - 15 松开油位螺塞。
 - 16 确定松开油位螺塞后至少能有0.2升的油从油管内流出。（否则就证明初始油量不足）
- 如果不足0.2升，再加0.5升油，然后再把以上过程重新做一遍。
- 17 直到油开始从油位螺塞口滴落。
 - 18 重新拧紧新的带有密封垫片油位螺塞（扭矩：18-24N·m）
 - 19 关闭发动机。



油位检查

如果最初的加油正确，则油位应该在正确的位置（油位螺栓的位置）

正常的公差（像新的变速箱残油及生产线加油公差）应为油位螺栓的位置，油位可 $\pm 0.165\text{L}$ 。

如果需要检查油位，程序如下：

- 1 拆下变速箱上端的加油螺栓（3）
- 2 给变速箱加注精确的0.5L油
- 3 将加油螺栓（3）装回并用扭矩旋紧
- 4 使变速箱升温，小心驾驶至少五分钟或者等到油温约为 60°C 。
- 5 将车放置在平地上
- 6 踩住刹车
- 7 等两秒钟
- 8 换到P挡
- 9 保持发动机怠速运转
- 10 在发动机怠速运转情况下拆下油位检查螺栓（2）
- 11 正确放油（最少0.335L最多0.665L）
- 12 最少0.33L油将从变速箱中流出，如果小于此油量：原来的油位过低；最多0.66L油将从变速箱中流出，如果多余此油量：原来的油位过高。所有数据是在精确值60摄氏度下得出的。
- 13 将油位螺栓（2）加装新的垫片旋紧（18-24N·m）
- 14 将发动机熄火。

换挡拉索调整

请按照本说明正确连接摇臂，如果未按照此说明操作，有可能造成变速箱的挡位混乱。不管摇臂的位置在哪个挡位，仪表盘会一直显示变速箱的挡位状态。一个精确的换挡拉索安装才可以让仪表盘和摇臂指示相同的挡位状态（P、R、N、D）。

1 把摇臂先放到N挡

2 确保变速箱是在N挡，如果摇臂不在此位置，要用手推至N挡位置：

4 N挡可以通过仪表盘挡位显示来确认。

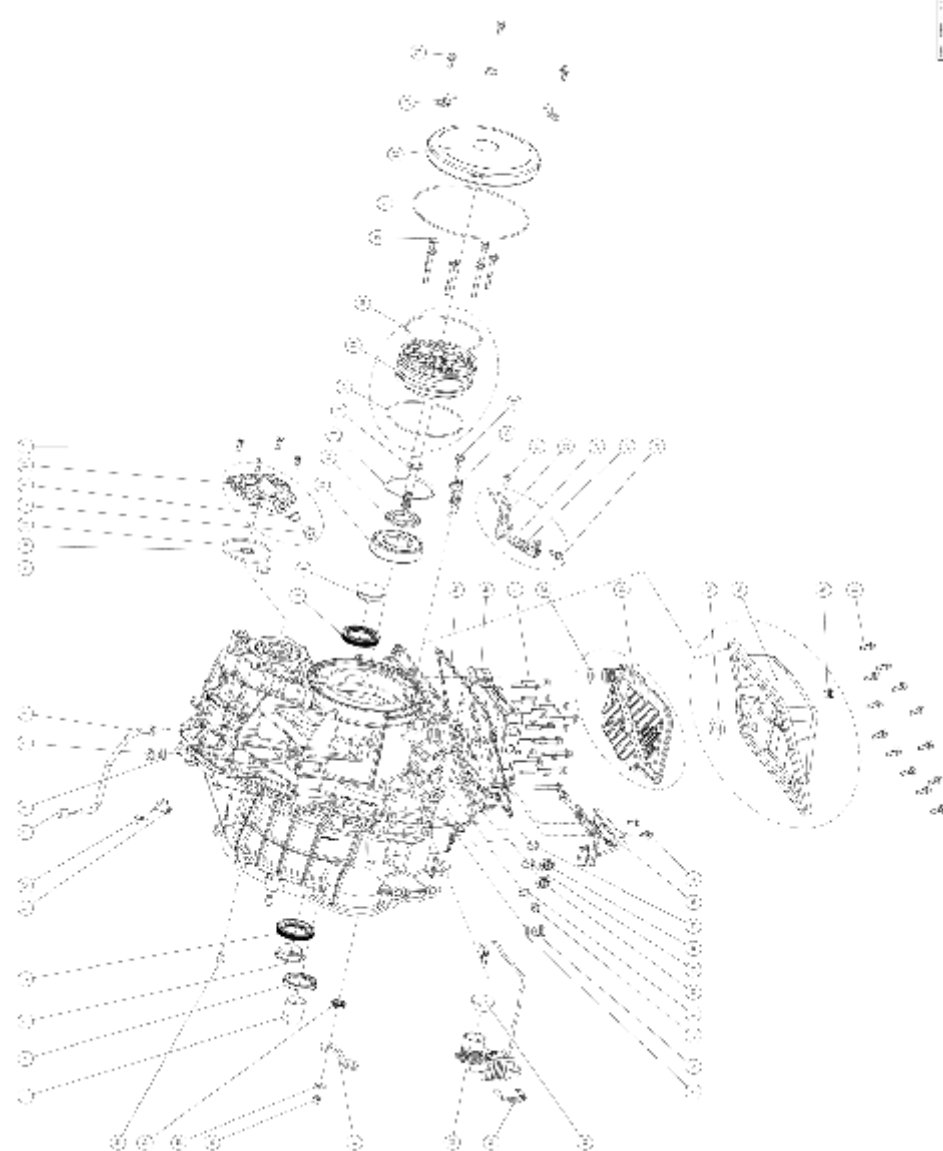
6 如果有支架固定拉索，应先把拉索连接至支架。

7 用螺栓和螺母将拉索连接至摇臂。




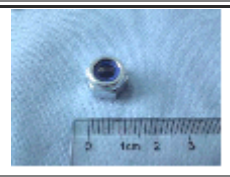





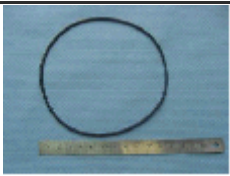
8 拧紧螺母时，千万不能将拉索或者摇臂弄弯。





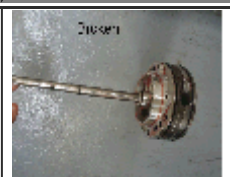






经上述操作，车辆里面的换挡机构和变速箱已经固定在一起了，仪表盘将会和换挡器显示同样的位置。







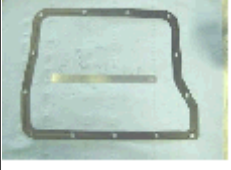

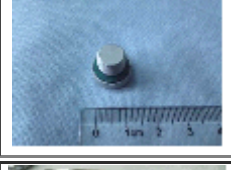

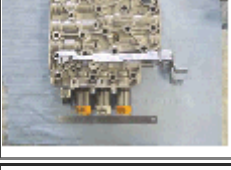
变速箱分解图



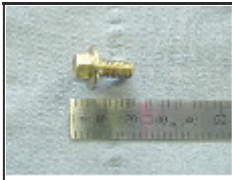

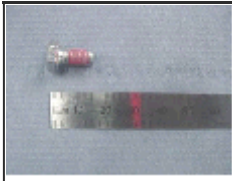





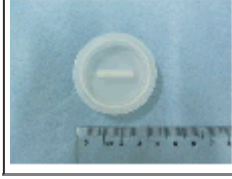


服务配件清单及扭矩要求

482871 编号4	差速器油封	
481274 编号2	输入轴油封	
482584 编号48	选档拉杆螺母垫片	
481329 编号46	选档拉杆螺母 (14.5±1.5) N·m	
482099 编号49	油封(选档轴)	
481173 编号22	主动锥轮轴端盖	
481189 编号23	主动锥轮轴端盖卡扣	
481253 编号21	主动锥轮轴端盖O型圈	
481283 编号24	M6x16主动锥轮轴端盖螺栓 (9.5±2.5) N·m	
481259 编号18	油泵O型圈	
481284 编号20	油泵螺栓 (10±1) N·m	

		
481293 编号15	主动锥轮轴螺母 (197.5±17.5) N·m	
481826 编号17	油泵密封圈	
481856 编号16	圆锥形弹簧垫片	
483323 编号19	油泵（含O型圈）	
482294 编号14	主动锥轮轴滚珠轴承	
481247 编号5	加油螺塞垫片	
481248 编号6	加油螺塞 (21±3) N·m	
481249 编号41	油位螺塞垫片	
481250 编号42	油位螺塞 (21±3) N·m	
483616 编号12	从动锥轮轴端盖	

481254 编号9	从动锥轮轴端盖O型圈(小)	
481255 编号11	从动锥轮轴端盖O型圈(大)	
481877 编号10	从动锥轮轴端盖密封圈	
482208 编号13	从动锥轮轴端盖埋头螺钉 (9.5±0.95) N·m	
482456 编号33	油滤器总成(含O型圈)	
481283 编号24	油底壳螺栓 (9±1) N·m	
482504 编号29	油底壳垫片	
481870 编号34	油底壳磁铁	
482442 编号36	放油螺塞 (11±1) N·m	
482489 编号35	油底壳总成	
482589 编号30	阀体总成	
481311	阀体螺栓	

编号31	(11±1) N·m	
483444 编号38	驾驶模式传感器	
481090 编号37	驾驶模式传感器固定螺钉 (9.5±0.95) N·m	
482468 编号27	差速器处速度传感器支架	
481289 编号26	差速器处速度传感器支架固定螺钉 (9.5±0.95) N·m	
483516 编号25	转速传感器	
481283 编号24	转速传感器固定螺栓 (8.5±2) N·m	
481258 编号39	油冷却器螺塞O型圈	
482121 编号40	油冷却器螺塞	
482235 编号1	输入轴橡胶保护套	
481296 编号3	差速器油封盖	

482105 编号44	主接头卡扣	
482475 编号45	主接头和内部线束	
483114 编号8	呼吸器管总成	
483420 编号7	呼吸器管帽	
481456 编号51	金属卡扣	
482253 编号52	塑料卡扣	
482104 编号43	主接头封盖	
483397	新变速箱VT3（不包含TCU）	